

FLAMMENLOSES VORWÄRMEN VON  
**INDUKTIONSOEFEN**

Effizient

Sauber

Nachhaltig



# Möglichkeit zur Vorwärmung leerer Induktionsöfen

Die Wärmeerzeugung in Induktionsöfen basiert ausschließlich auf der elektromagnetischen Kopplung elektrischer Energie in das Beschickungsmaterial.

Das bedeutet: Ein leerer Ofen kann nicht induktiv beheizt werden. Dadurch lassen sich mehrere kritische Prozesse nur schwer effizient durchführen:

- Vorwärmen vor dem Produktionsneustart
- Warmhalten der feuerfesten Auskleidung während Produktionspausen, um Rissbildung durch thermische Spannungen zu vermeiden
- Trocknung nach dem Ausmauern gemäß einer definierten Temperaturkurve

Die Durchführung dieser Prozesse in einem leeren Ofen bringt erhebliche Vorteile in Energieeffizienz, Prozesssicherheit und Anlagenlebensdauer.



# Die promeos® Lösung erwärmt den leeren Ofen gleichmäßig und energieeffizient

Mit dem flammenlosen promeos® Heizsystem kann der Ofen auch im leeren Zustand gleichmäßig aufgeheizt werden. Dies ermöglicht:

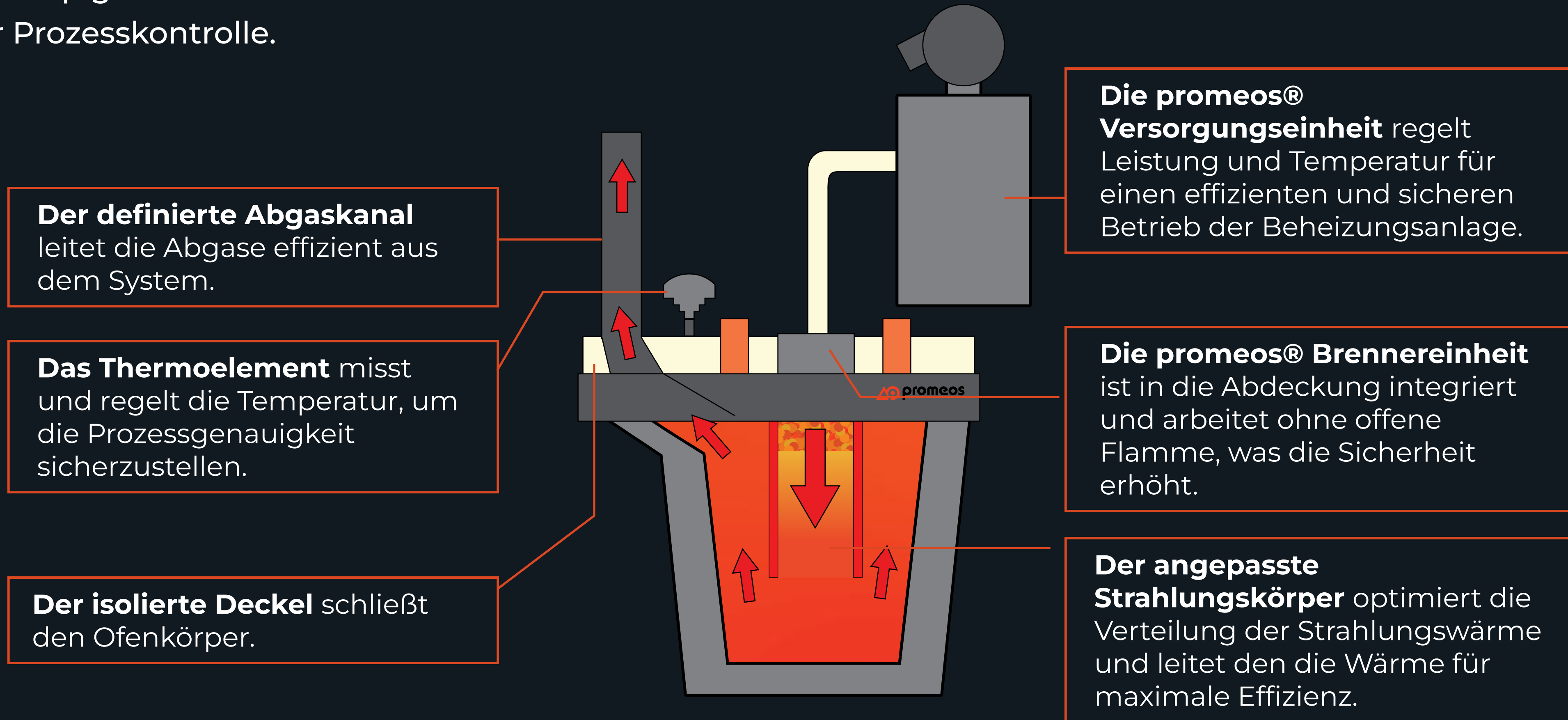
- Wärmeübertragung über die gesamte Innenfläche
- Homogene, kontrollierte Wärmeeinbringung
- Energieeffizientes Aufheizen der feuerfesten Auskleidung

Das System kann zudem als kundenspezifische Ofendeckel-Lösung integriert werden – angepasst an Geometrie und Betriebsparameter jeder Anlage.


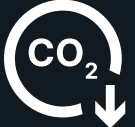






# Funktionsprinzip

Auch wenn die Geometrie individuell angepasst werden kann, bleibt das Arbeitsprinzip gleich: maximale Effizienz bei voller Prozesskontrolle.

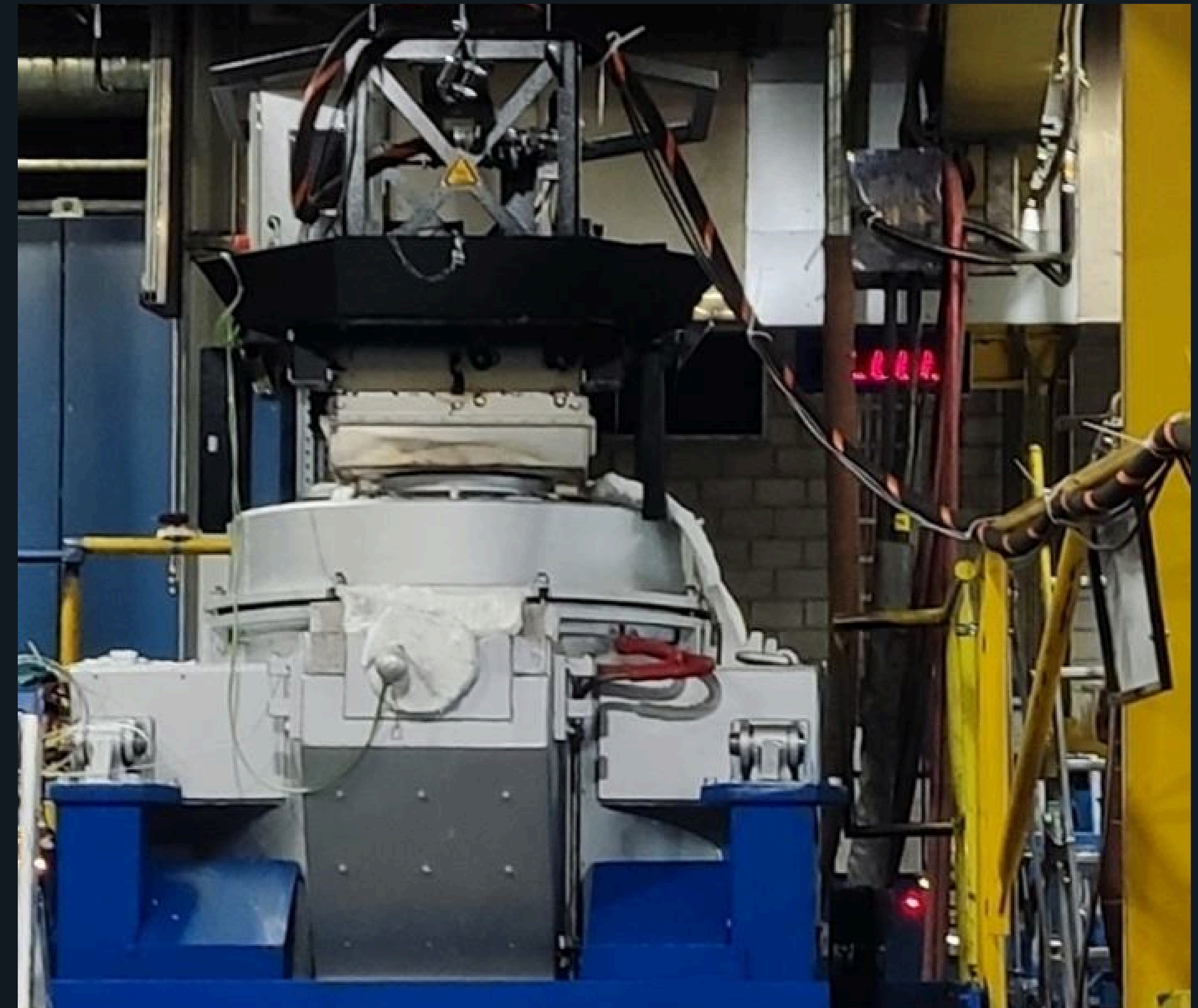


# Ihre Vorteile auf einen Blick

-  **Bis zu 50 % höhere Effizienz**
-  **Deutliche Reduzierung der CO<sub>2</sub>-Emissionen**
-  **Gleichmäßige Wärmeverteilung**
-  **Saubere Verbrennung ohne Schadstoffemissionen**
-  **Geringe Geräuschentwicklung im Betrieb**
-  **Individuell konstruiertes Ofendeckel-Design**



# Heatelligence® im Einsatz



# Heatelligence® im Einsatz mit Parkgestell



# Heatelligence® im Einsatz: Mobiles Beheizungssystem mit Schwenkarm



# Referenzkunden

**NUSSBAUM**<sub>RN</sub>

DAIMLER



**+GF+**



 CARPENTER



Stahlwerke Bochum 



 **Doktas**



 **Eickhoff**

 **FRANKENGUSS**

 ODLEWNIE POLSKIE S.A.

**BAETTR**



 **FEDERAL  
MOGUL**

**Valmet**  
FORWARD 

**STADLER**

**rexroth**

**WEHR**  
Minerals

 **HERBORNER  
PUMPEN**