

FLAMMENLOSE
THERMOPROZESSLÖSUNGEN FÜR
**LEBENSMITTEL &
VERPACKUNG**

Backen

Vorwärmung von Backformen, Blechen und Öfen



Über uns

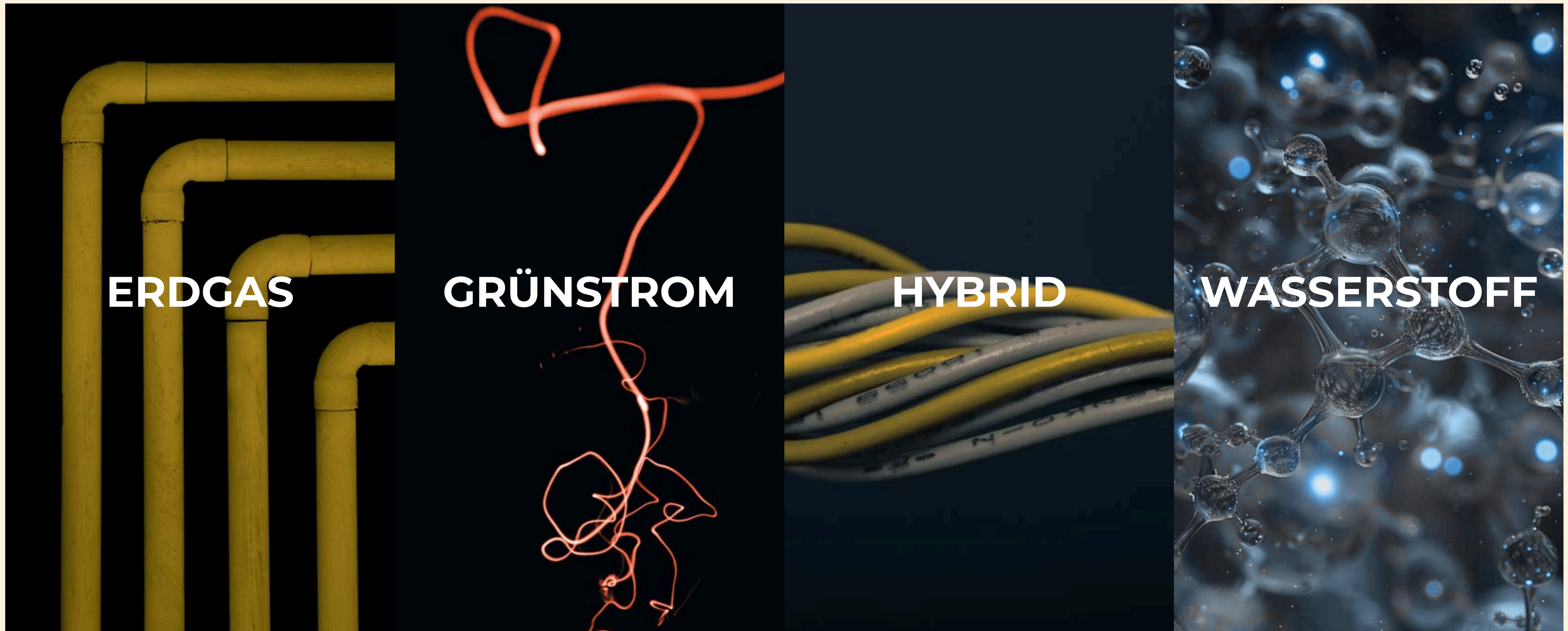
Bei promeos® sind wir führend in der nachhaltigen industriellen Wärmeerzeugung. Seit über 20 Jahren helfen unsere innovativen, energieeffizienten Lösungen Industrien weltweit Emissionen zu senken, Energiekosten zu reduzieren und ihre Dekarbonisierungsziele zu erreichen.

Von Metallgießereien bis zur Lebensmittelproduktion:
Wir liefern saubere, flammenlose Wärme – überall dort, wo Präzision und Zuverlässigkeit entscheidend sind.

ERFOLGREICHE PROJEKTE	ZUFRIEDENE KUNDEN	BEHEIZUNGS- LÖSUNGEN	EINGESPARTE TONNEN CO ₂
780+	230+	60+	500 000+



Alle Energiequellen

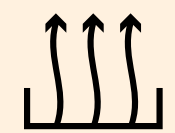


Bediente Branchen

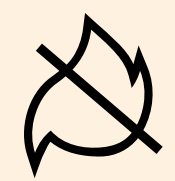


Warum die Lebensmittelindustrie auf promeos® setzt

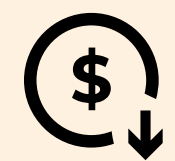
Flammenlose Wärme – entwickelt für Präzision, Hygiene und Effizienz:



Gleichmäßige Temperaturverteilung für konstante Produktqualität



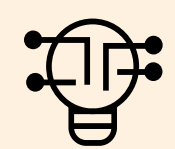
Saubere Verbrennung – keine offene Flamme, kein Kontaminationsrisiko



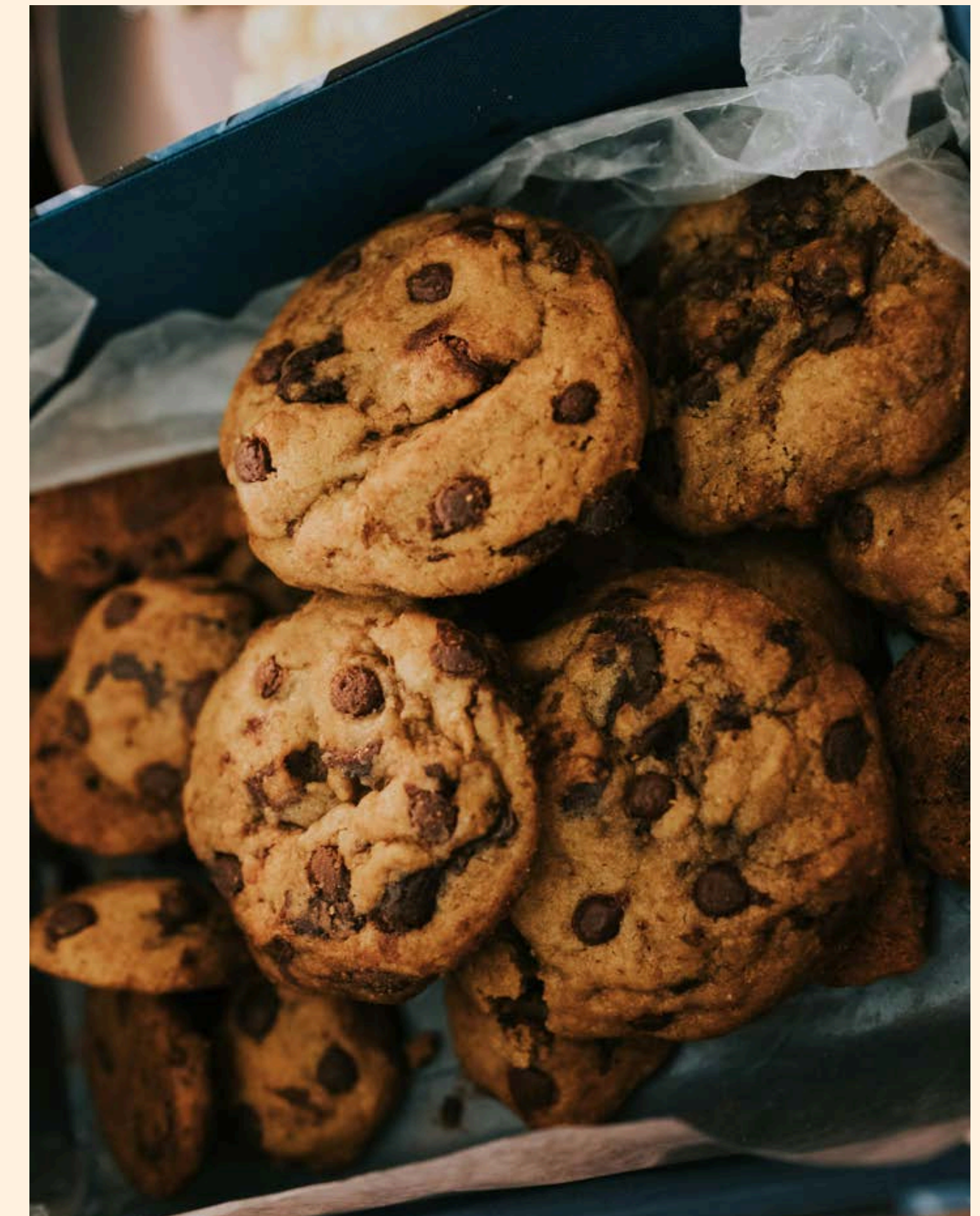
Energieeffizientes Design mit bis zu 40 % Energieeinsparung



Schnelles Aufheizen und Rezeptflexibilität für moderne Produktionslinien



Minimaler Wartungsaufwand dank robuster, digitaler Steuerung und Fernüberwachung



Waffelbacklinie

Zieltemperatur: 300 °C

Brennerleistung: 2 × 20 kW

Direkt in die Waffelbacklinie integriert, sorgt das promeos® Heizsystem für schnelle und homogene Wärmeverteilung – für gleichbleibende Produktqualität und optimierte Taktzeiten.

Die flammenlose Gasverbrennung vermeidet Hotspots, reduziert Emissionen und ermöglicht eine präzise Temperaturregelung bei höchster Prozesssicherheit.

Kunden profitieren von bis zu 30 % geringerem Energieverbrauch und reduziertem Wartungsaufwand dank vollautomatischem, optimiertem Design.



Brennersystem für Waffelbackofen

Zieltemperatur: 400 °C

Brennerleistung: 60 kW

Durch die Integration der promeos® Heatelligence® Technologie backt Bahlsen seine ikonischen, hauchdünnen Waffelröllchen heute vollständig flammenlos, sauber und energieeffizient.

Das innovative System nutzt radförmige Brennermodule mit innen und außen angeordneten Keramikbrennern, entwickelt und gefertigt von promeos®.

Eine neu entwickelte Keramikbeschichtung sorgt für eine gleichmäßige Wärmeverteilung – für schnelleres, schonenderes und effizienteres Backen.

Diese Umrüstung reduziert die CO₂-Emissionen von Bahlsen um über 1 000 t pro Jahr, was dem Stromverbrauch von 764 Haushalten entspricht. Original Bahlsen Waffeln – jetzt 100 % gebacken mit grüner Heatelligence®.



Industrieller Backofen

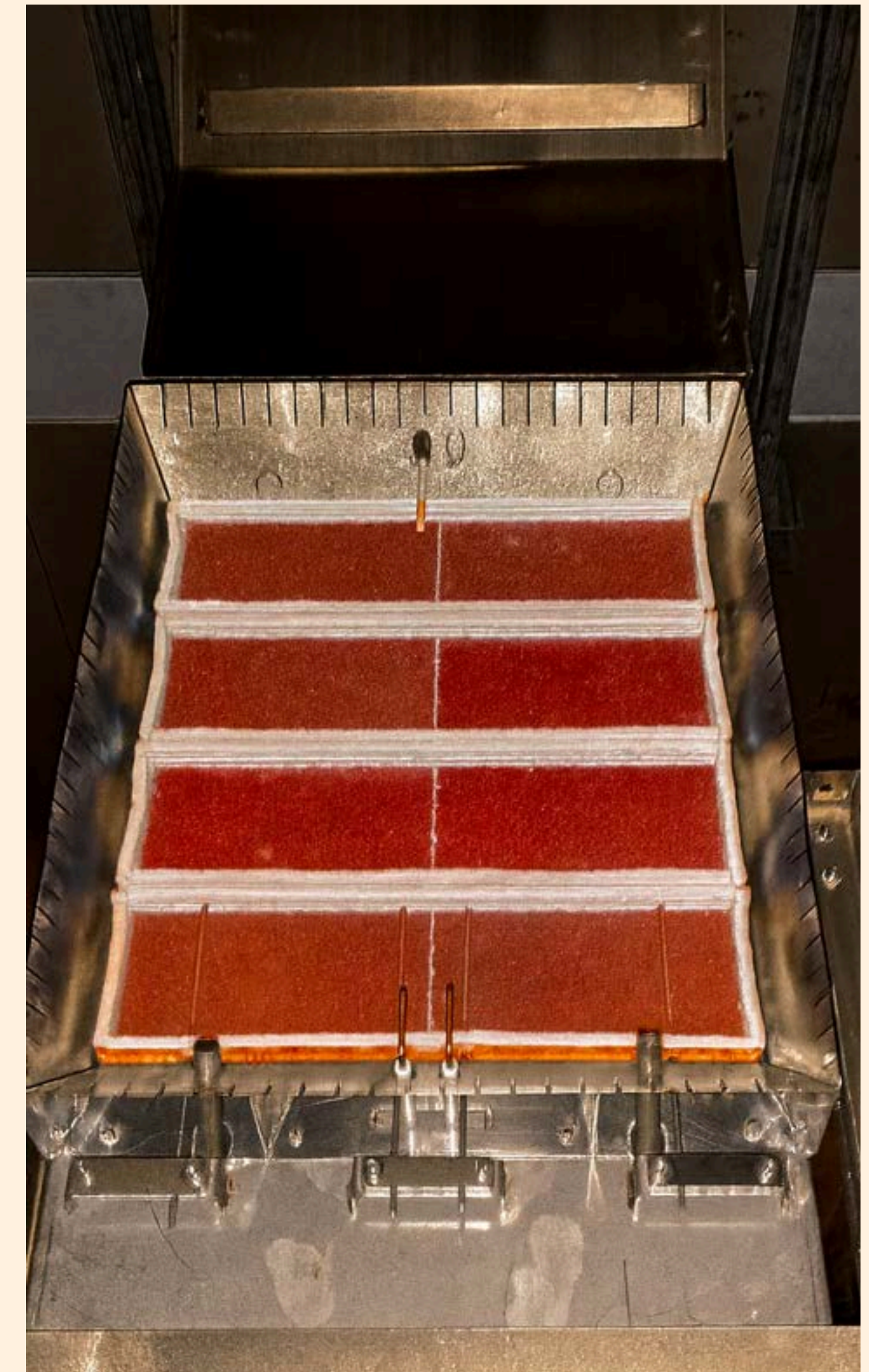
Zieltemperatur: 450 °C

Brennerleistung: 80 kW

Speziell für die industrielle Brotproduktion entwickelt: Das System erhitzt Backbleche und Tunnelofenelemente mit höchster Effizienz.

Die flammenlose promeos® Gastechnologie sorgt für gleichmäßige Wärme ohne offene Flamme, schützt empfindliche Oberflächen und verhindert Verunreinigung.

Ergebnis: Bis zu 40 % Energieeinsparung und deutlich kürzere Produktionszeiten.



Vorwärmung von Schokoladenformen

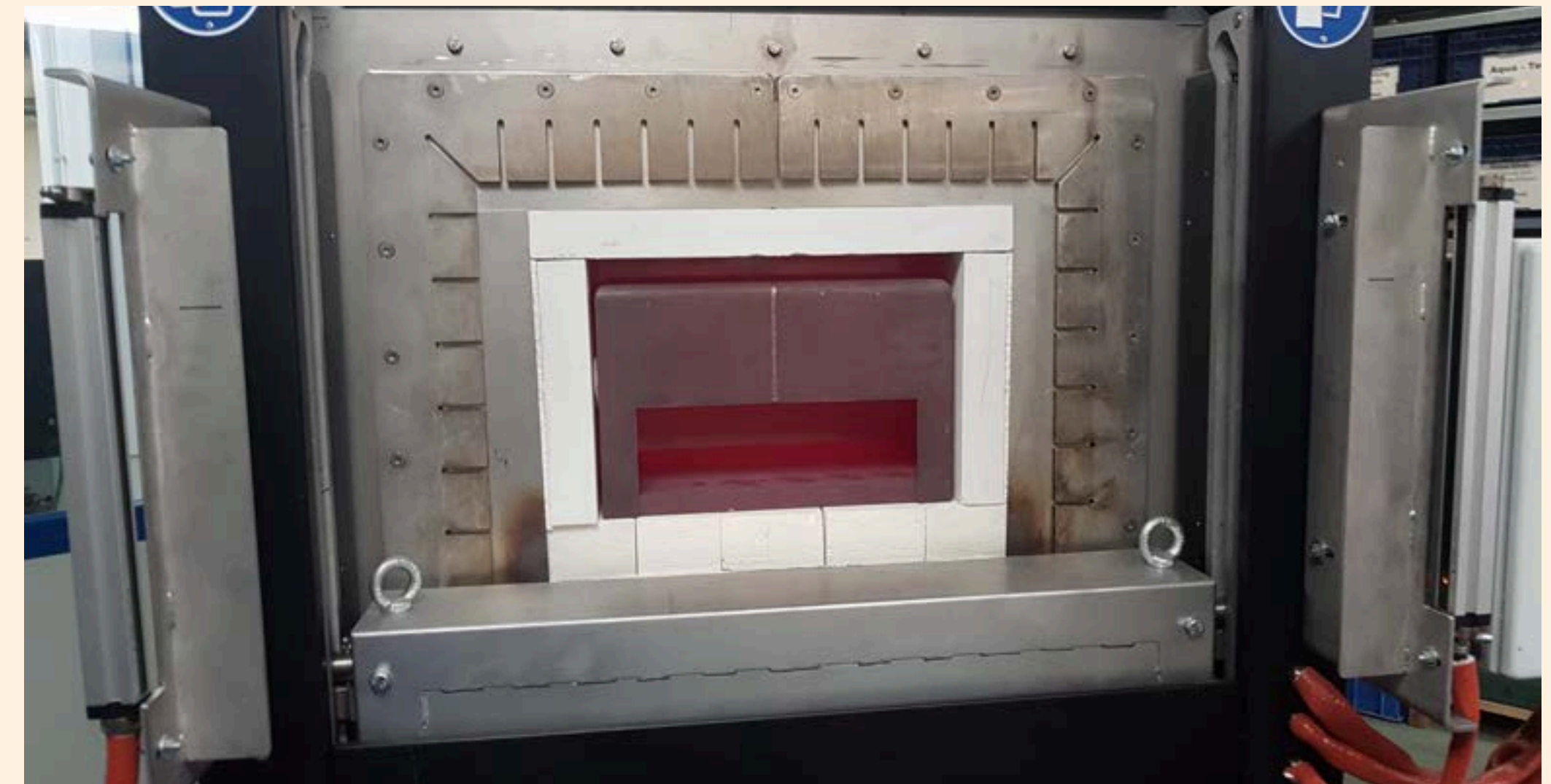
Zieltemperatur: 280 °C

Brennerleistung: 40 kW

Entwickelt für die präzise Erwärmung von Formen in der Schokoladen- und Süßwarenproduktion: Dieses kompakte System gewährleistet eine gleichmäßige Temperatur über alle Formflächen – für verbesserte Glanz- und Entformungsqualität.

Das flammenlose Brennerkonzept reduziert CO₂- und NO_x-Emissionen und ermöglicht schnelles Aufheizen bei stabilem Betrieb.

Dank intelligenter Modulation und digitaler Regelung erreichen Kunden bis zu 35 % Energieeinsparung und reproduzierbare Ergebnisse Charge für Charge.



Durchlaufofen für das Backen von Fladenbrot

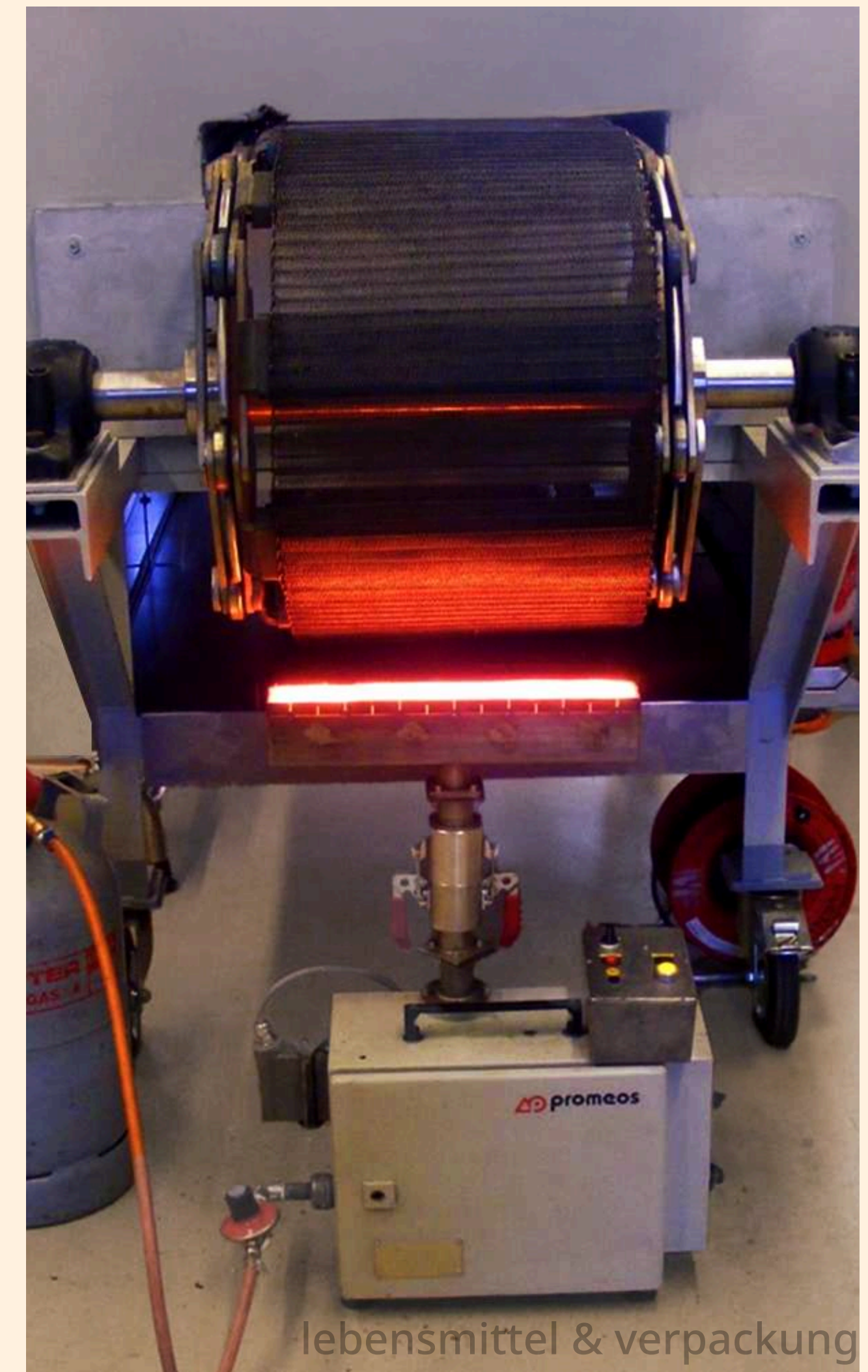
Zieltemperatur: 250 °C

Brennerleistung: 200 kW

Dieser Durchlaufofen nutzt die flammenlose promeos® Verbrennungstechnologie für direktes gleichmäßiges Backen von Fladenbrot bis 250 °C.

Das System gewährleistet schonendes, gleichmäßiges Backen ohne offene Flammen – mit kurzen Aufheizzeiten und perfekter Produktkonsistenz.

Das innovative Design ermöglicht eine direkte Wärmeübertragung auf Produkt und Förderband – für schnelleres Aufheizen, geringere Emissionen und minimalen Wartungsaufwand.



Brennersystem für Schrumpftunnel

Zieltemperatur: 300 °C

Brennerleistung: 60 kW

Das promeos® Brennersystem liefert saubere, gleichmäßige Wärme im Schrumpftunnel durch präzise Gas-Luft-Mischung vor der Verbrennung.

Die kompakte Heizeinheit gewährleistet kontrollierte Temperaturen bis zu 300 °C bei minimalen Emissionen und geringer Geräuschentwicklung.

Vollüberwachte Sicherheitsfunktionen, präzise Modulation und die nahtlose Integration in die SPS der Maschine ermöglichen höchste Verfügbarkeit, optimale Schrumpfergebnisse und einen energieeffizienten Verpackungsprozess.





**PERFEKTE WÄRME FÜR
PERFEKTEN GESCHMACK**

Kontaktieren Sie uns

Sie möchten Ihre Energiekosten senken, Ihre Heizprozesse optimieren oder Ihre Produktion dekarbonisieren?

Kontaktieren Sie uns. Wir helfen Ihnen bei der Identifikation und Umsetzung der optimalen Lösung für Ihre thermischen Prozesse.

☎ Telefon: +49 911 377 367-0

✉ Email: info@promeos.com

🌐 Website: www.promeos.com

🌐 Website: www.my-temperature.com

