

FLAMMENLOSE HEISSLUFTLÖSUNGEN FÜR
INDUSTRIELLE ERWÄRMUNG UND TROCKNUNG

HEATTUBE

Effizient

Sauber

Modular



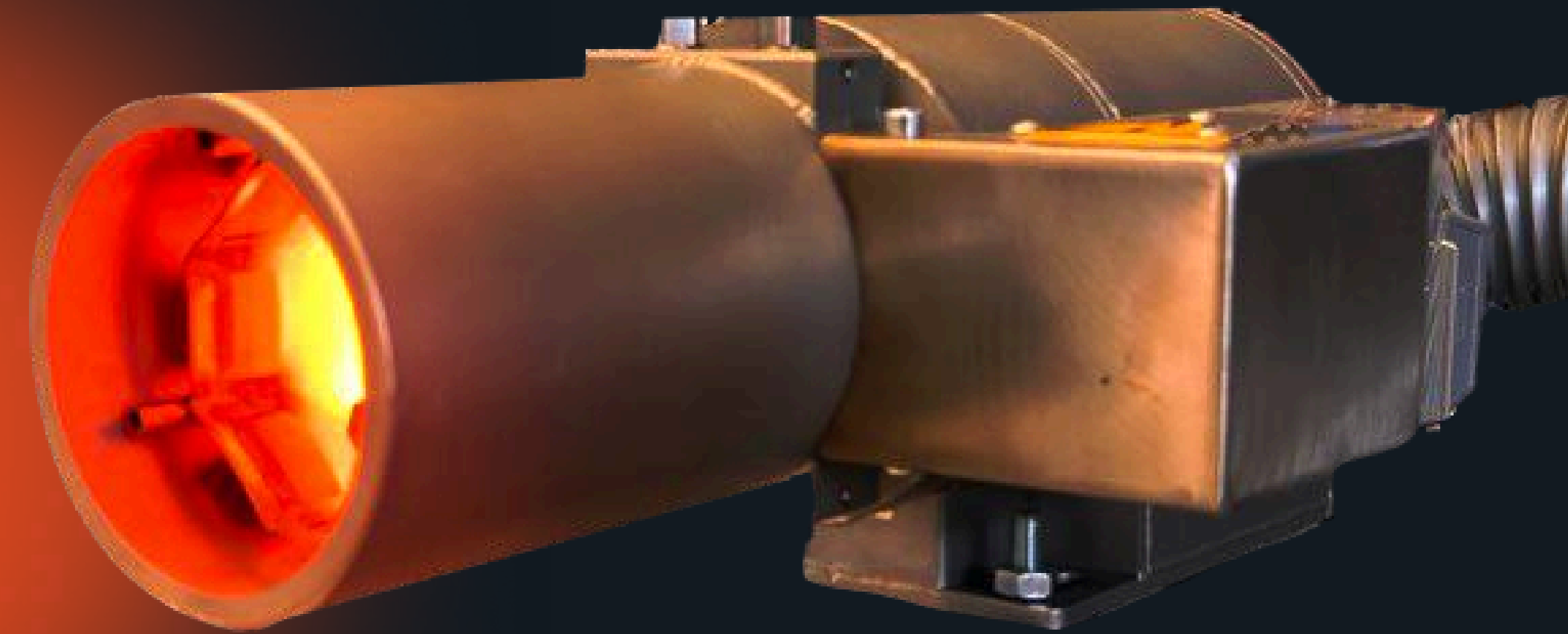
Keine Übertragungsverluste, maximale Effizienz

Der promeos® Heißluftgenerator heattube ist ein modulares, flammenloses Beheizungssystem, das kontrollierte, saubere und gleichmäßige Heißluft für eine Vielzahl industrieller Anwendungen bereitstellt.

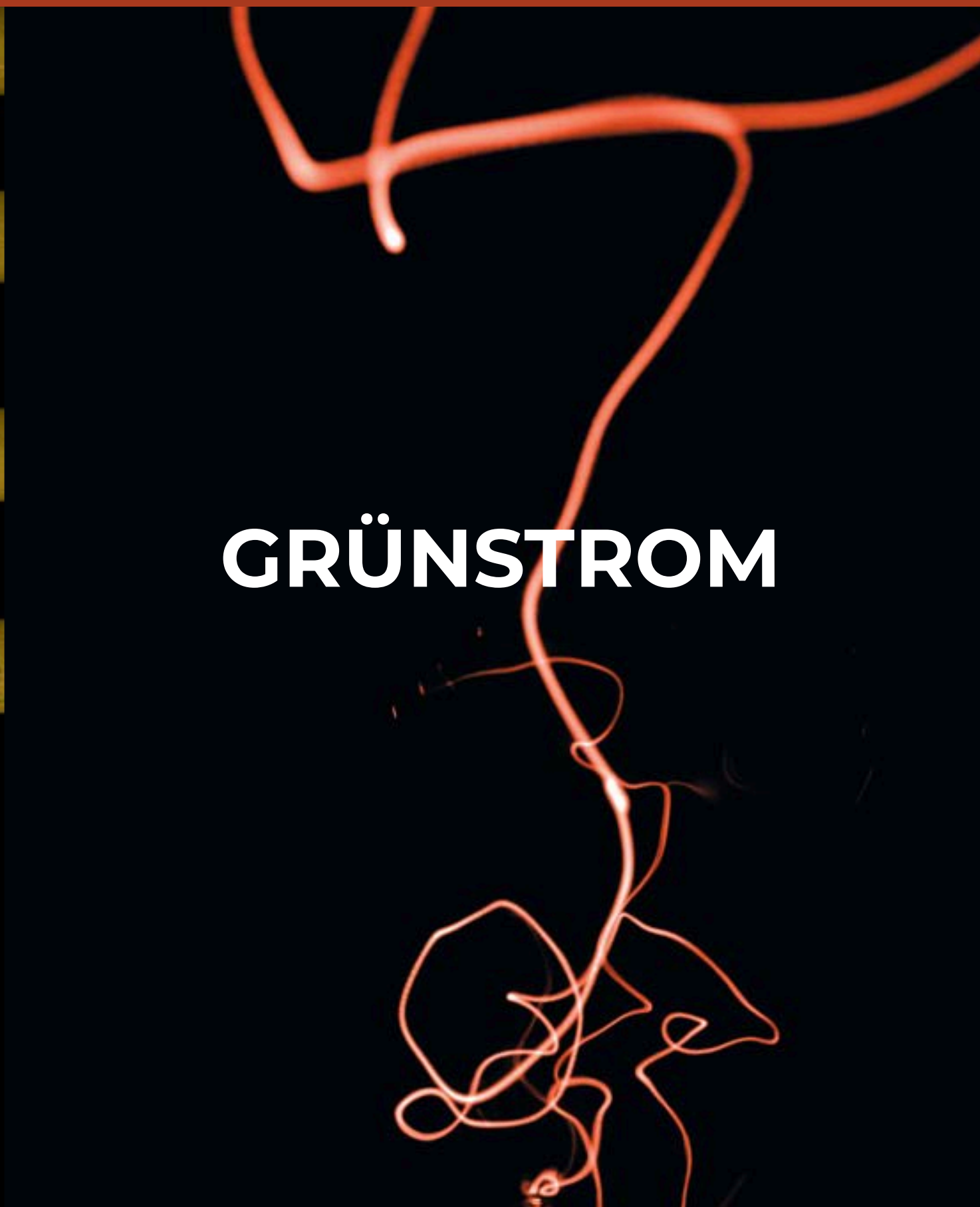
Entwickelt für anspruchsvolle Umgebungen sorgt er für stabile Temperaturen, höchste Energieeffizienz und geringe Emissionen.

Hauptmerkmale:

- Hohe Energieeffizienz
- Temperaturbereich: 80 °C – 850 °C
- Energiequellen: alle Gase, Elektrizität, Wasserstoff
- Kompakte, modulare Integration in bestehende Anlagen
- Präzise Temperaturregelung bis zu ± 1 °C
- Konfigurierbare Düsen für optimale Wärmeverteilung
- Programmierbare Beheizungsprofile und Automatiksteuerung



Alle Energiequellen



Bediente Branchen



Anwendungsbeispiel: Trocknung von Beton- und Feuerfestteilen

Prozess: Schalungstrocknung

Kunde: Haba Beton

Prozesstemperatur: 80 °C Heißluft

Dauer: 6 Stunden Dauerbetrieb

Aufbau:

- Tangentiale Heißlufteinblasung zwischen Schalung und Abdeckung
- Permanente Temperaturmessung in 1,8 m Höhe
- Stabile 78–80 °C an allen Messpunkten

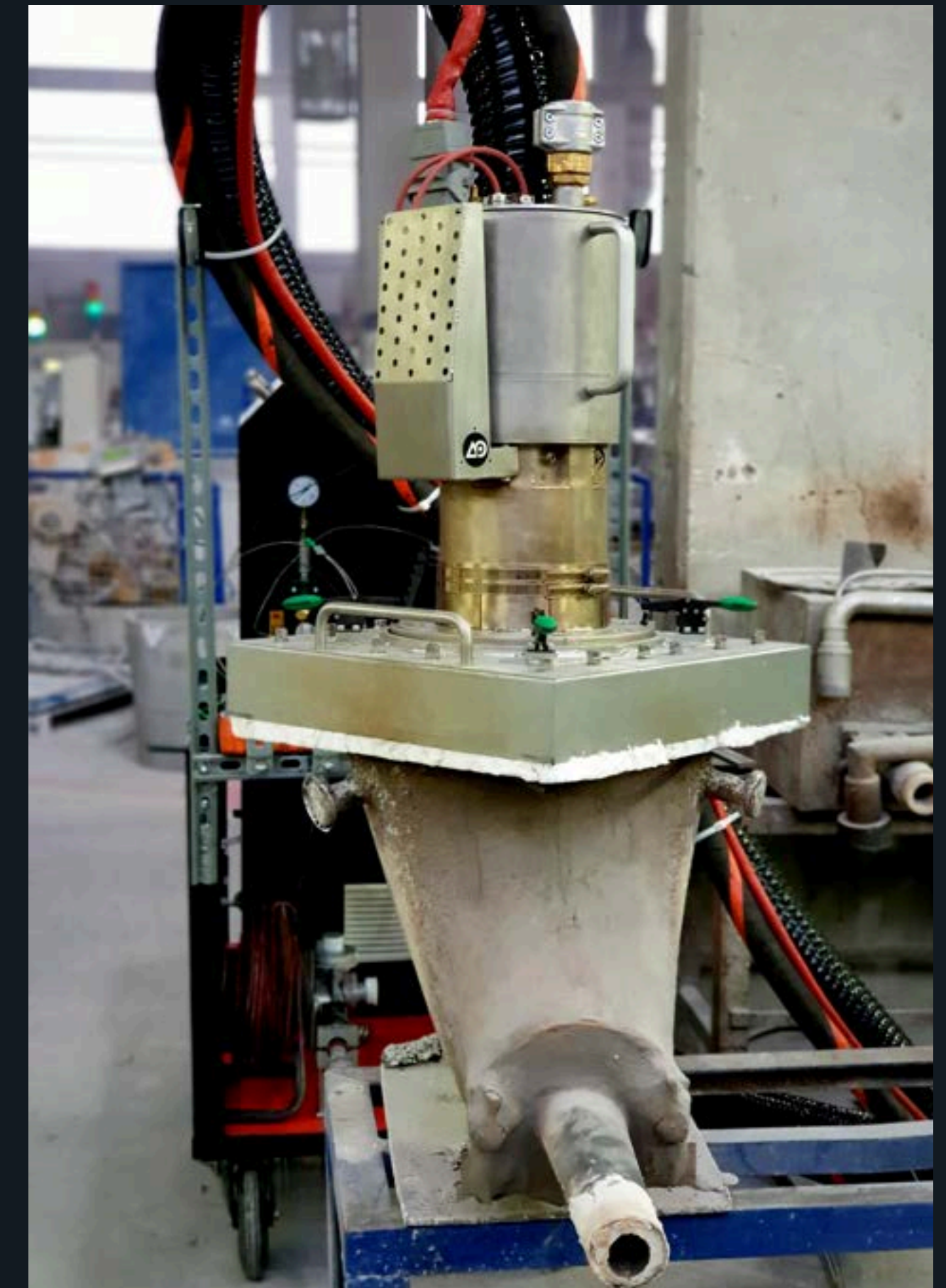
Ergebnis:

- Homogene Wärmeverteilung und saubere Prozessführung
- Optimales Trocknungsergebnis vom Kunden bestätigt



Branchenbeispiel: Edelstahlproduktion

Der vielseitige promeos® Heißluftgenerator heattube ist für zahlreiche Anwendungen ausgelegt – zum Erwärmen, Halten und Trocknen von Pfannen, Tiegeln und Trichtern in horizontalen und vertikalen Schleudergussprozessen. Ideal für die Herstellung hochwertiger Edelstahlbauteile.



Branchenbeispiel: Vorheizen von Gießausläufen beim Aluminium-Direktgießen

Heattubes werden zum Vorheizen von Rinnen, Stopfen und Ausläufen eingesetzt und sorgen für eine bemerkenswerte Temperaturgleichmäßigkeit bei kontrollierter Heißluft bis zu 650 °C.

Diese intelligente, modulare promeos® Lösung verbessert die Prozessstabilität, reduziert thermische Spannungen und verkürzt Anfahrzeiten in der kontinuierlichen Aluminiumproduktion.



Branchenbeispiel: Automobilfertigung

Das promeos® heattube erwärmt Schwerkraftformen mit gleichmäßiger Heißluft genau dort, wo sie benötigt wird.

Mit einem Temperaturbereich von 150 °C bis 800 °C sorgt er für bessere Gussqualität, kürzere Zykluszeiten, geringeren Wartungsaufwand sowie sauberen, leisen und energieeffizienten Betrieb.



Referenzkunden



DAIMLER



voestalpine
ONE STEP AHEAD.



Novelis



BOSCH

SCHMEES
cast



OSRAM

Döktaş

FRANKENGUSS

FEDERAL
MOGUL

Valmet
FORWARD

Eickhoff

NUSSBAUM_{RN}

+GF+