

# M.POT & HEATDOCK

## SCHMELZEN OHNE UMFÜLLEN

**HEATELLIGENCE FOR TOMORROW:**  
Unsere mobilen Ofenkörper machen ein Umfüllen der Schmelze überflüssig – für optimale Material- und Energieeffizienz!

- Schmelzofen, Transportpfanne und Warmhalteofen in einem Produkt
- Flexible Schmelzlogistik für optimale Gussqualität und verringerte Schlackenbildung
- Bewertung und Bilanzierung der Energieströme

IHRE THERMOPROZESSE:



**SCHMELZEN & WARMHALTEN**



**700 – 900 °C**

**FÜHRENDE TECHNOLOGIE**

**MAXIMAL EFFIZIENT**

**IOT-READY**

**GERMAN ENGINEERING**



**NACHHALTIG OHNE KOMPROMISSE**



**H<sub>2</sub>-READY  
GRÜNER STROM  
ALLE BRENNGASE**

## UNSERE TECHNOLOGIE



- Fernüberwachung und -steuerung durch promeos<sup>®</sup> Service Agent PROSA
- IoT-ready
- Variante als heattwin zum gleichzeitigen Schmelzen und Warmhalten von zwei heatdocks mit Abwärmennutzung verfügbar



- Ofenkapazität: 300-800 kg
- Schmelzleistung: 150-350 kg/h
- Umfangreiche und präzise Kontroll- und Messmöglichkeiten durch leistungsstarke SPS Steuerung
- **H<sub>2</sub>-ready / Geeignet und nachrüstbar für den Betrieb mit allen Brenngasen / Elektrizität**

### SENKUNG DER ENERGIEKOSTEN

Bis zu 60 % Einsparung durch effiziente, flammenfreie Brennertechnik und Wegfallen der Umfüllprozesse.

### HOHE PRODUKTQUALITÄT

Verringerung der Schlackenbildung um bis zu 20 % durch Wegfallen der Umfüllprozesse.

### REDUZIERTER CO<sub>2</sub>-EMISSIONEN

Durch saubere Verbrennung, Wegfallen der Umfüllprozesse und automatisierte Prozessführung („melting on demand“).

### STEIGERUNG DER PRODUKTIVITÄT

Optimierung der Durchlaufzeiten durch Flexibilitätssteigerung der Schmelzgutbereitstellung und damit **effizientes Auftragsmanagement!**

### OPTIMALE EFFIZIENZ MIT HEATTWIN

Wiederverwertung der prozessintern anfallenden Hochtemperatur-Abwärme zur Vorwärmung des Chargiergutes bei Nutzung der doppelten Dockingstation mit zusätzlicher Vorwärmposition.

**>> MEHR ERFAHREN**