



Flammenfreie Beheizungslösungen zur Vorwärmung von Gieß- und Transportpfannen



Beheizungslösungen für Gießereien

HOMOGENE WÄRMEVERTEILUNG UND HOHE ENERGIEEFFIZIENZ

Die promeos® Beheizungsanlage zur Trocknung und Vorwärmen von Gieß- und Transportpfannen





Ob Vorwärmen oder das Trocknen von Feuerfestmaterial – Gieß- und Transportpfannen für Aluminium, Stahl, Gusseisen oder Buntmetall lassen sich mit der einzigartigen flammenfreien und vollvormischenden Gasbrennertechnologie von promeos® wirtschaftlicher betreiben. promeos® bietet dazu zwei spezielle Beheizungslösungen an: das mobile Brennersystem und die stationäre Beheizungsanlage.

Eine mit der Brennertechnologie von promeos® optimal vorgewärmte Gießpfanne verbessert die Temperaturführung über den gesamten Gießprozess. **Der Vorteil:** eine gleichbleibende und hohe Produktqualität bei gleichzeitig vermindertem Energieeinsatz.

Das mobile Brennersystem lässt sich mit einem Kran auf der Gießpfanne platzieren. Die stationäre Beheizungsanlage hingegen automatisiert den Prozess und vereinfacht das Handling. Die Gießpfanne kann z.B. mit einem Stapler passgenau unter die Station gestellt werden. Der Pfannendeckel wird dann über ein Hubsystem auf die Gießpfanne gesetzt. In den Pfannendeckeln ist jeweils ein flammenfreier Gasbrenner von promeos® integriert. Über ein Strahlrohr wird die Energie der Heißgasströmung auf die geschlossenen Gießpfannen übertragen und mit einem stufenlosen Leistungsregler auf Zieltemperatur gebracht. Damit lässt sich auch die vorbereitete Gießpfanne mit minimalem Energiebedarf auf Stand-by halten.



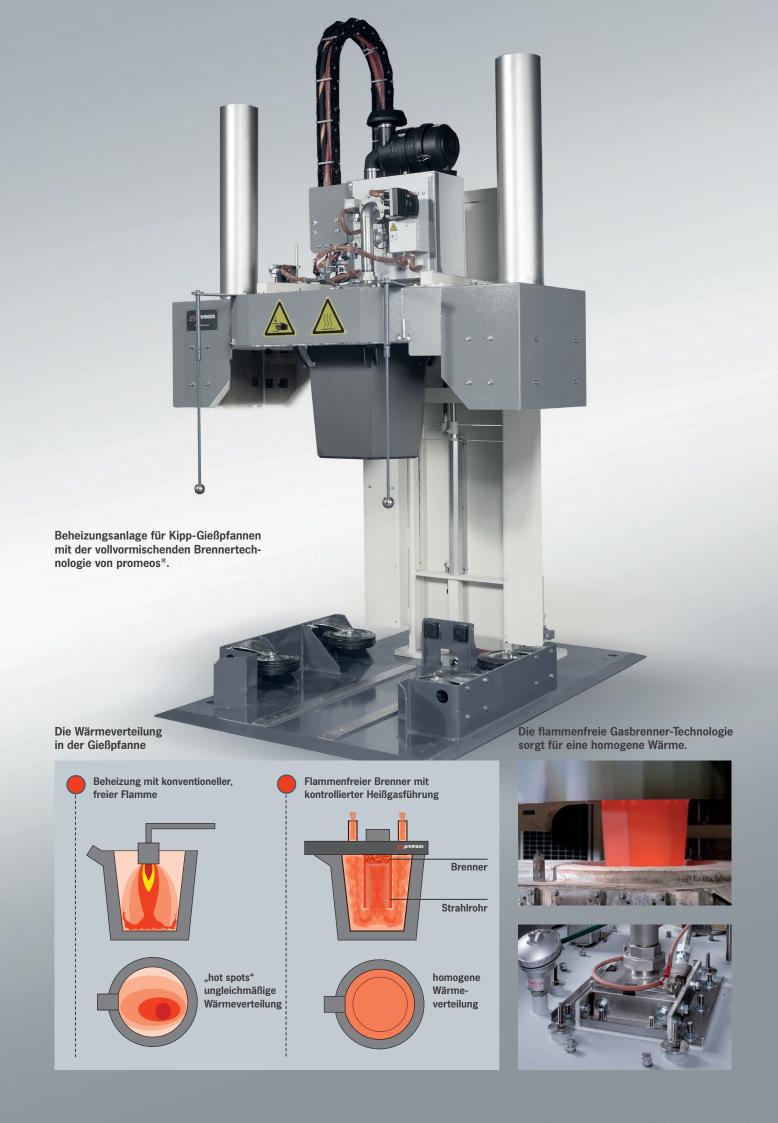
Die Vorteile:	Ihr Nutzen:
• kurze Aufheizzeiten	⊕ bis zu 70 % Energieeinsparung
• homogene Wärmeverteilung schont das Material	◆ keine "hot spots"
• individuell angepasster Deckel	◆ bis zu 50 % Betriebskosteneinsparung
• stufenlose Temperaturregelung	• verlängerte Lebensdauer der Zustellformen
◆ geräuscharm	• Reduzierung von CO ₂ um bis zu 60 %
◆ wartungsarm	• kurze Amortisationszeit



VERKÜRZTE AUFHEIZZEITEN, SCHNELLES HANDLING!

Die Beheizungsanlage von promeos® für MAN zeichnet sich insbesondere durch die verkürzten Aufheizzeiten von nur 3 Stunden pro Kippgießpfanne aus. Über das externe Bedienpanel lässt sich die Anlage vom Stapler aus bequem bedienen.





EIN EINZIGARTIGES KONZEPT

Über 100 Beheizungslösungen zur Wärmebehandlung von Gießpfannen sind weltweit im Einsatz

Durch das hohe Einsparungspotenzial der Energiekosten von bis zu 70% und der deutlichen Reduzierung von CO_2 ist die Beheizungsanlage von promeos® ein wichtiger Wettbewerbsfaktor für Unternehmen geworden. Weltweit hat promeos® bereits mehr als 360 Projekte mit der flammenfreien Brennertechnologie in den unterschiedlichsten Branchen erfolgreich realisiert. Allein davon über 100 Beheizungsanlagen für Gießereien zur Vorwärmung und Trocknung von Gießpfannen.















AUSGEWÄHLTE REFERENZEN AUS DER METALLINDUSTRIE DAIMLER **BUTTING** MAN Siempelkamp (**\$**) CN/S SORG 9 FEDERAL MOGUL SMS @ group STANDARD PROFIL HERMANN SIEG METALLGUSS Brozze- und Aluminung gegene sek 1919 **Ontinental** BORBET KOLBENSCHMIDT PIERBURG ERNSTEBRÜCKER EISENWERK BEFESA LEICHTMETALLRÄDER SAG EDEL STAHLWERKE Chmees MAT Foundries Europe GEORG FISCHER Rexroth (MMG) FUCO·HEG ThyssenKrupp DONCASTERS **Bosch Group** ALCOA Weser-Metall (1) RHEINFELDEN STAHLWERKE SWE BOCHUM **Pyrotek** CLAA5 Schulte & Schmidt Leichtmetallgiesserei KG HYDRO trímet **ENERCON OSRAM** MAHLE Heraeus KSB 6 ege Ge WEGMANN® automotive **EIRICH** Balzer StrikoWestofen° PUK viega 444 AGVS KUTTNER Schmiedewerke Gröditz ISABELLENHÜTTE KEMPER

promeos GmbH Gießener Straße 14 D-90427 Nürnberg Tel.: +49 911 377 367- 0 Fax: +49 911 377 367- 20 E-Mail: info@promeos.com

Mitgliedschaft



